ТУРБО-, ГИДРОГЕНЕРАТОРЫ И ВЫСОКОВОЛЬТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ КЛАССА НАГРЕВОСТОЙКОСТИ F.

ТЕХНОЛОГИЯ RR

Корпусная изоляция катушек на рабочее напряжение до 10 кВ включительно

Марка материала	Толщина, мм	Поверхностная плотность, г/м^2	Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	Класс нагревостойкости, °С	Конструкция материала	Примечание
ЛСМ	0,14	200	35	155	Стеклоткань + слюдяная бумага + полиэтилентерефталатная пленка + пропиточный состав	
	0,16	220	35			
ЛСУ	0,10	145	35	155	Стеклоткань + слюдяная бумага + полиэтилентерефталатная пленка + пропиточный состав	
	0,13	175	45			
Элмикатерм 524019	0,08	115	49	155	Стеклоткань + слюдяная бумага + полиэтилентерефталатная пленка + пропиточный состав	
	0,09	145	43			
	0,10	155	42			
	0,11	165	38			
	0,13	200	45			
	0,15	230	45			

Материалы выпускаются по:

ТУ 16-88 И79.0168.001ТУ
«ЛЕНТА СЛЮДЯНАЯ ПРОПИТАННАЯ С ПЛЕНКОЙ МАРКИ ЛСМ»

ТУ 16-90 И79.0168.002ТУ
«ЛЕНТА СЛЮДЯНАЯ ПРОПИТАННАЯ МАРКИ ЛСУ»

ТУ 3492-024-50157149-00
«ЛЕНТА СЛЮДИНИТОВАЯ ПРОПИТАННАЯ МАРКИ ЭЛМИКАТЕРМ 524019 И ЭЛМИКАТЕРМ 524099»